

Mikrowellen Trockner

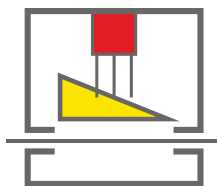
*Qualitätsverbesserung
und Kosteneinsparung
durch Mikrowellen*



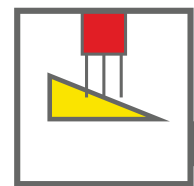
4x μ WaveDryer6005

8x μ WaveDryer20s

Trocknen



Conti Trockner



Batch Trockner

Vorsprung ...



*... durch Technologie
seit über 40 Jahren*

PÜSCHNER GMBH+CO KG
28790 Schwanewede-Bremen
Germany
Telefon: +49 421 68853-0
Fax: +49 421 68853-10

www.pueschner.com

Atmosphärische Mikrowellentrocknung

Besondere Vorteile

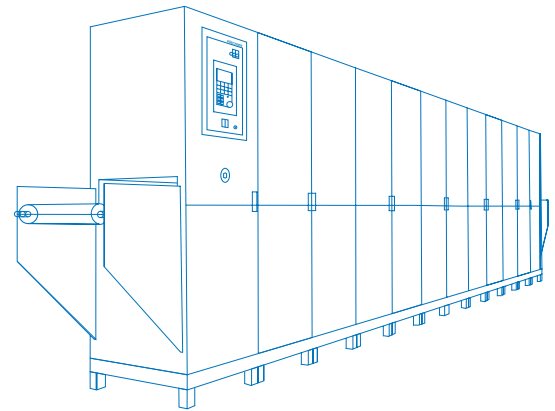
- Niedrige Trocknungstemperaturen schonen das Produkt
- Kurze Trocknungszeiten durch unmittelbare Volumenerwärmung des Trocknungsgutes
- Ruhende Trocknung dicker Schichten ohne Abriebverluste möglich, dadurch keine mechanische Beanspruchung des Produktes
- Gezielte Trocknung von Teilbereichen möglich
- Definierter Trocknungsverlauf mit getrennt regelbaren Zonen
- Positionierung auf Werkzeugträgern möglich
- Automatischer Produktionsablauf
- Mikrowellentrockner lassen sich in Kombination mit konventionellen Trocknern einsetzen, z.B. Vorwärmung und Endtrocknung

Applikationen

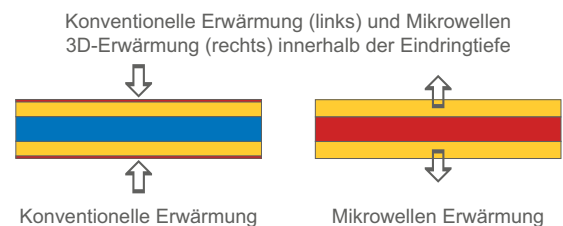
- Ultra-schnelle Trocknung
- Entfernung der Restfeuchte
- Verdampfung von Lösungsmittelresten wie Isopropanol, Ethanol etc.
- Trocknung von abrasiven Produkten (z.B. auch flusssäurehaltige Produkte)

Anwendungsbereiche

- Pharmazeutische Industrie
- Chemische Industrie für Feinchemikalien
- Medizintechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Keramische Industrie



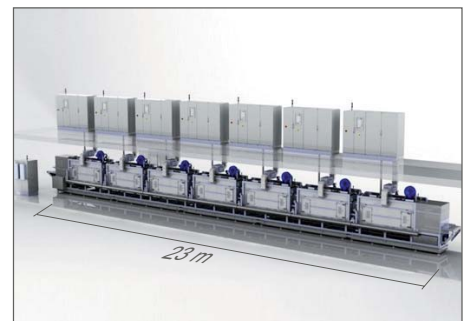
µWaveDryer6005, (5 Module je 12kW/2450MHz), Förderbandbreite 0.5m. Alle Trocknersysteme sind einfach vom Labormaßstab in den Produktionsmaßstab zu skalieren.



2x30kW/915MHz µWaveDryer3050 zur ppm Trocknung von Feinchemikalien



8x10kW/2450MHz Multi-Batch Kammetrockner im Verbund mit einem 4 Achsen Roboter



700kW/915MHz Durchlaufrockner in der Nahrungsmittelindustrie



48kW/2450MHz µWaveDryer4805 zur kontinuierlichen Trocknung von Filtern auf Werkzeugträgern



12kW/2450MHz µWaveDryer1205 zur Trocknung von Lebensmitteln in Kombination mit Heißdampf und Infrarotheizung



3x1kW/2450MHz Kammetrockner für Probenaufbereitung in der Minenindustrie